

УЧТЕНО
Экземпляр 2/2
Подпись [подпись]

Акционерное Общество
«Русский научно-исследовательский институт
трубной промышленности»

г.р. 000, Киберсталь

ИЗВЕЩЕНИЕ №5
о продлении технических условий

ТУ 14-3-1905-93 «Трубы бесшовные горяче- и холоднодеформированные из коррози-
онностойкой стали марок 08X22H6T (ЭП 53), 08X21H6M2T (ЭП 54) и 10X14Г14Н4Т
(ЭИ 711)»

Продляются до 01.01.2027

Основание: наличие заказов;
письмо АО «ПНТЗ» № П-ИСХ-000136 от 27.01.2022

Зам. председателя ТК 357
«Стальные и чугунные
трубы и баллоны»
Генеральный директор
АО «РусНИТИ»

[подпись] И.Ю. Пышминцев
«28» 04 РусНИТИ 2022 г.

АО «РусНИТИ»
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
№ 34/00199/06
от 28.04. 2022 г.
[подпись] Подпись

УЧТЕНО
Экземпляр 12
Подпись Ю.И. Пышминцев

Открытое Акционерное Общество
«Российский научно-исследовательский институт
трубной промышленности»
Экз. АО, Инверстайл

ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ИЗВЕЩЕНИЕ ОБ ИЗМЕНЕНИИ

ТУ 14-3-1905-93

**«Трубы бесшовные горяче- и холоднодеформированные
из коррозионностойкой стали марок
08X22H6T (ЭП53), 08X21H6M2T (ЭП 54) и 10X14Г14Н4Т (ЭИ 711)»**

1 Срок действия продлить до 01.01.2022г.

2 Приложение А.

Заменить ссылки:

«ГОСТ 3845-75 Трубы металлические. Метод испытания гидравлическим давлением» на «ГОСТ 3845-2017 Трубы металлические. Метод испытания внутренним гидростатическим давлением»;

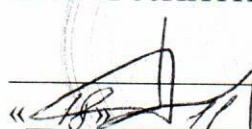
«ГОСТ 6032-2003 Стали и сплавы коррозионно-стойкие. Методы испытаний на стойкость к межкристаллитной коррозии» на «ГОСТ 6032-2017 Стали и сплавы коррозионно-стойкие. Методы испытаний на стойкость против межкристаллитной коррозии».

Дополнить ссылкой: «ГОСТ 5632-2014 Легированные нержавеющие стали и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки».

Основание: Письмо АО «ПНТЗ» №Ч10-562 от 13.11.2019 г.

Введено в изменение № _____
(заполняется после внесения в изменение)

Зам. председателя ТК 357
«Стальные и чугунные
трубы и баллоны»
Генеральный директор
ОАО «РосНИТИ»

 И.Ю. Пышминцев
2019 г.

УЧТЕНО
Экземпляр _____
Подпись _____

Открытое Акционерное Общество
«Российский научно-исследовательский институт
трубной промышленности»

Жу. ООО, Киберсталь 4

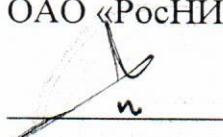
ИЗВЕЩЕНИЕ № 4
о продлении технических условий

ТУ 14-3-1905-93 «Трубы бесшовные горяче- и холоднодеформированные из
коррозионностойкой стали марок 08Х22Н6Т (ЭП 53), 08Х21Н6М2Т (ЭП 54) и
10Х14Г14Н4Т (ЭИ 711)»

Продляются до 01.01.2019г.

Основание: Письмо ОАО «ПНТЗ» №Ч10-064 от 31.01.2014г.

Зам. председателя ТК 357
«Стальные и чугунные
трубы и баллоны»
Зам. генерального директора
ОАО «РосНИТИ»

 Ю.И. Блинов
« 01 » 02 2014г.

ОАО «РосНИТИ»
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
№ 32/00199/24
от 01.02 2014г.
Зав.гр. стандартизации
 Подпись

ОКП 13 1500
13 6700

УЧТЕНО	
Экземпляр	12
Подпись	<i>Ю.И. Блинов</i>

г.г. ООО «Вибросталь»

Группа В 62

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. председателя ТК 357
«Стальные и чугунные
трубы и баллоны»
Зам. генерального директора
ОАО «РосНИТИ»

Ю.И. Блинов
« 20 » 10 2008

**ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕ- И ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ МАРОК 08Х22Н6Т (ЭП 53),
08Х21Н6М2Т (ЭП 54) И 10Х14Г14Н4Т (ЭП 711)**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-3-1905-93

Изменение №3

Держатель подлинника ОАО «РосНИТИ»

Дата введения: 31.10.2008

СОГЛАСОВАНО

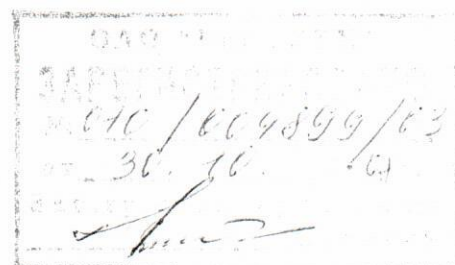
Начальник технического управления
ОАО «Первоуральский новотрубный завод»
А.Ю. Годов

Письмо № И09-701
от 30.10.2008

РАЗРАБОТАНО

Зам. генерального директора
по научной работе
ОАО «РосНИТИ»

А.В. Выдрин
« 30 » 10 2008



1 Технические условия продляются до 05.10.2013г.

2 По всему тексту технических условий у номеров стандартов исключить последние цифры - год утверждения стандартов.

3 В пунктах 2.5.1, 2.5.2, 2.7 факультативность свойств металла труб продлить до окончания срока действия технических условий.

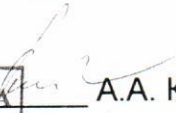
4 Приложение 1. Заменить номер приложения «1» на «А».

Заменить ссылку ГОСТ 6032-89 «Стали и сплавы коррозионностойкие. Методы определения стойкости против межкристаллитной коррозии» на ГОСТ 6032-2003 «Стали и сплавы коррозионно-стойкие. Методы испытаний на стойкость к межкристаллитной коррозии».

Руководитель ПК 1

ТК 357 «Стальные и чугунные
трубы и баллоны»

Зав. группой стандартизации
ОАО «РосНИТИ»

ЭКСПЕРТИЗА  А.А. Каяткина
« 30 » 10 2008

УЧТЕНО
Экземпляр _____
Подпись _____

ОКП 131500
136700

Группа В 62

УТВЕРЖДАЮ

Председатель ТК 357

«Стальные и чугунные трубы

и фитинги»

Ю.И.Блинов

27.02.2004.



**ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕ- И ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ МАРОК
08Х22Н6Т (ЭП 53), 08Х21Н6М2Т (ЭП 54) И 10Х14Г14Н4Т (ЭИ 711)**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-3-1905-93
ИЗМЕНЕНИЕ № 2**

Срок введения: с 01.03.2004

Держатель подлинника-ОАО «РосНИТИ»

СОГЛАСОВАНО

Зам.Генерального директора
ОАО НИИХИММАШ

П.А.Харин

Письмом № 7064-21-8/86 от 6.02.2004

Главный инженер ГИАП

В.М.Гусев

Согласовано факсом от 16.01.2004

РАЗРАБОТАНО

Главный инженер

ОАО «ПНТЗ»

Д.В.Марков

23.12.2003



ОАО «РосНИТИ»
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
№ 070/004899/02
от 27.02.2004
Зав. регистрацией _____

1 Технические условия продляются до 05.10.2008 г.

2 В пунктах 2.5.1, 2.5.2, 2.7 факультативность свойств металла труб продлить до окончания срока действия технических условий.

Руководитель ПК 1
ТК 357 «Стальные и чугунные
трубы и баллоны»
Зав. группой стандартизации
ОАО «РосНИТИ»


А.А. Каяткина
«27» 02 2004 г

УЧТЕНО
Экземпляр 2/2
Подпись В.В. Раков

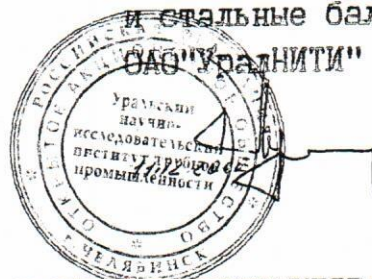
В.В. Берсенев
Комитет по металлургии РФ

ОКН 131500
136700

Группа В 62

УТВЕРЖДАЮ:

Председатель ТК357 "Трубы
и стальные баллоны"



В. А. Лупин

ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕ- И ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ МАРОК 08Х22Н6Т (ЭП 53)
08Х21Н6М2Т (ЭП 54) И 10Х14Г14Н4Т (ЭП 711)

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-3-1905-93

(взамен ТУ 14-3-59-71 и ТУ 14-3-1231-83)

Изменение N 1

Срок введения: с 11.12.2000.

Держатель подлинника-ОАО "УралНИТИ"

1 В пунктах 2.5.1, 2.5.2, 2.7 факультативность свойств металла
труб продлить до окончания срока действия технических условий до
05.10.2003.

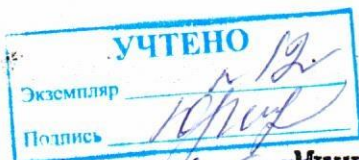


РАЗРАБОТАНО:

Главный инженер ОАО "ПНТЗ"
А.А. Берсенев



ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
№ 040/004899/01
УралНИТИ
от 11.12.2000.
Г. СТАНДАРТИЗМ
135 Тимо



ОКП 13 1500
13 6400

Министерство промышленности РФ

Группа В 62



УТВЕРЖДАЮ:

Зам. директора ВНИИ

В.П. Сокуренок

ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕ- И ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ МАРОК 08Х22Н6Т (ЭП53),
08Х21Н6М2Т (ЭП 54) И 10Х14Г14Н4Т (ЭИ 711)

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-3-1905-93

(Взамен ТУ 14-3-59-71 и ТУ 14-3-1231-83)

Срок действия: с 05.10.93
до 05.10.2003

Держатель подлинника - АО ПНТЗ

СОГЛАСОВАНЫ:

РАЗРАБОТАНЫ:

Зам. директора НИИХИММАШ

К.И. Киприянов

" 10 1993г.

Главный инженер ГИАП

В.А. Яковлев

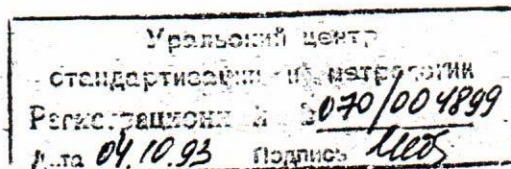
" 2 1993г.

Главный инженер АО ПНТЗ

А.Н. Ячменев

" 05 1993г.

1993



Настоящие технические условия распространяются на трубы бесшовные горяче- и холоднодеформированные из коррозионностойкой стали марок 08Х22Н6Т (ЭП53), 08Х21Н6М2Т (ЭП 54) и ЮХ14Г14Н4Т (ЭП711

Трубная заготовка поставляется по ТУ 14-1-170-72.

1. СОРТАМЕНТ

1.1. Трубы изготавливаются по наружному диаметру и толщине стенки. Размеры горячедеформированных труб указаны в таблице 1.

Размеры холоднодеформированных труб должны соответствовать ГОСТ 9941-81 наружным диаметром не более 89 мм со стенкой толщиной не более 3 мм.

1.2. Предельные отклонения по наружному диаметру и толщине стенки труб не должны превышать требований ГОСТ 9940-81 для горячедеформированных труб и ГОСТ 9941-81 для холоднодеформированных труб.

1.3. По длине трубы изготавливают в пределах требований ГОСТ 9940-81 и ГОСТ 9941-81.

При поставке труб мерной длины допускается до 10% от заказа труб немерной длины.

1.4. Кривизна труб на любом участке длиной 1 м не должна превышать требований ГОСТ 9940-81 для горячедеформированных труб и ГОСТ 9941-81 для холоднодеформированных труб.

1.5. Концы труб должны быть обрезаны и зачищены от заусенцев, допускается образование фаски и шероховатости при их удалении.

Примеры условных обозначений.

Труба холоднодеформированная, диаметром 25 мм, толщиной стенки 2 мм, обычной точности, немерной длины, из стали марки 08Х22Н6Т:

Труба 25х2 - 08Х22Н6Т ТУ 14-3-1905-93

Таблица I

[illegible]

То же, повышенной точности изготовления, мерной длины 5000мм, из стали марки 08Х2Н6М2Т:

Труба 25пх2пх5000 - 08Х2Н6М2Т ТУ 14-3-1905-93

Труба горячедеформированная, диаметром 39 мм, толщиной стенки 6мм, высокой точности, длины кратной 1500 мм, из стали 10Х14Г14Н4Т:

Труба 39вх6вх1500кр - 10Х14Г14Н4Т ТУ 14-3-1905-93

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Трубы должны соответствовать требованиям настоящих технических условий.

2.2. Трубы изготавливают из сталей марок, указанных в таблице 2.

Таблица 2

Марка стали	Массовая доля (%) элементов стали							
	углерод	кремний	марганец	никель	хром	титан	сера	фосфор
08Х2Н6Т	н.б. 0,08	н.б. 0,8	по ГОСТ	5632-72	21,0- 23,0	50-0,65	н.б. 0,025	н.б. 0,035
			н.б. 0,8	5,3-6,3				
08Х2Н6М2Т	н.б. 0,08	н.б. 0,8	по ГОСТ	5632-72	20,0- 22,0	0,2-0,4	н.б. 0,025	н.б. 0,035
			н.б. 0,8	5,5-6,5				
10Х14Г14Н4Т	н.б. 0,10	н.б. 0,8	13,0- 15,0	3,8-4,5	13,0- 15,0	0,3-0,6	н.б. 0,025	н.б. 0,035

Примечание: Допускаемые отклонения от установленных норм, в том числе и для стали 10Х14Г14Н4Т, по ГОСТ 5632-72.

2.3. Трубы холоднодеформированные изготавливают из заготовки обточенной и расточенной после горячего передела.

2.4. Трубы должны быть термически обработанными.

2.5. Механические свойства труб в состоянии поставки должны соответствовать указанным в таблице 3.

Таблица 3

Марка стали	Временное сопротивление, σ_s , Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести, $\sigma_{0.2}$, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относительное удлинение, δ_s , %
	не менее		
08X22H6T	588(60)	343(35)	20
08X21H6M2T	588(60)	343(35)	20
10X14Г14Н4Т	588(60)	-	35

Примечание: Относительное удлинение для горячедеформированных труб из стали 08X22H6T должно быть не менее 24%.

2.5.1. Нормы механических свойств (σ_s , $\sigma_{0.2}$, δ_s) для труб из стали 10X14Г14Н4Т и для горячедеформированных труб из сталей 08X22H6T, 08X21H6M2T диаметром 114 мм и более факультативны до 01.01.2000г.

2.5.2. Нормы по пределу текучести ($\sigma_{0.2}$) для горячедеформированных труб из сталей 08X22H6T и 08X21H6M2T диаметром 108 мм и менее факультативны до 01.01.2000г.

2.5.3. Для горячедеформированных труб допускается снижение временного сопротивления:

на 39,2 Н/мм² (4,0 кгс/мм²) для труб из стали 08X21H6M2T,
на 19,6 Н/мм² (2,0 кгс/мм²) для труб из стали 08X22H6T.

2.6. Качество поверхности труб должно соответствовать ГОСТ 9940-81 для горячедеформированных труб и ГОСТ 9941-81 для холоднодеформированных труб.

2.7. Трубы в состоянии поставки должны быть стойкими против МКК.

Для труб из стали 10X14Г14Н4Т требования к МКК факультативны до 01.01.2000 года.

2.8 Трубы из стали 08Х22Н6Т и 08Х21Н6М2Т диаметром 108 мм и менее должны выдерживать испытание на раздачу до увеличения наружного диаметра на 10% оправкой с углом конусности 30°. Допускается применять оправки с углом конусности 6 и 12°.

2.9. Трубы должны выдерживать гидравлическое давление в соответствии с требованиями ГОСТ 3845-75 при допускаемом напряжении, равном 40% от временного сопротивления для данной марки стали. Способность труб выдерживать гидравлическое давление обеспечивается технологией производства.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ, МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Правила приемки, методы испытания, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение - по ГОСТ 9940-81 и ГОСТ 9941-81.

3.2. Проверку на МКК проводят по ГОСТ 6032-89.

Приложения: приложение № 1 - "Перечень документов, на которые даны ссылки в тексте технических условий";
приложение № 2 - "Лист регистрации изменений".

Примечание: Трубы реализуются по свободным оптовым ценам.

Экспертиза проведена

" 17 " 08 1993г.

Зав.отделом стандартизации
ВНИТИ

 В.М.Ворона

Приложение I

П Е Р Е Ч Е Н Ь

документов, на которые даны ссылки в тексте технических
условий

Обозначение	Наименование
ТУ 14-1-170-72	Заготовка трубная из коррозионностойкой стали марок 08Х22Н6Т, 08Х21Н6М2Т, 10Х14Г14Н4Т
ГОСТ 9940-81	Трубы бесшовные горячедеформированные из коррозионностойкой стали
ГОСТ 9941-81	Трубы бесшовные холодно- и теплодеформированные из коррозионностойкой стали
ГОСТ 5632-72	Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие жаростойкие и жаропрочные. Марки и технические требования
ГОСТ 6032-89	Стали и сплавы коррозионностойкие. Методы определения стойкости против межкристаллитной коррозии
ГОСТ 3845-75	Трубы металлические. Методы испытания гидравлическим давлением.